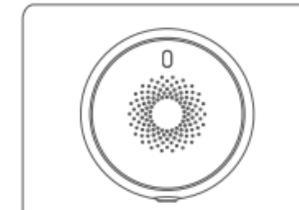


测量范围为0~100%LEL的独立式 可燃气体探测器使用说明书



装箱清单

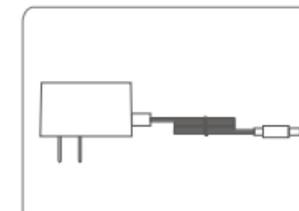
打开包装后,请确认设备是否完好,对照下图确认配件是否齐全。



可燃气体探测器 (X1)



3M胶贴 (X1)



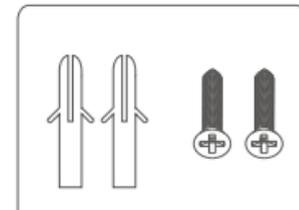
电源适配器 (X1)



产品合格证 (X1)

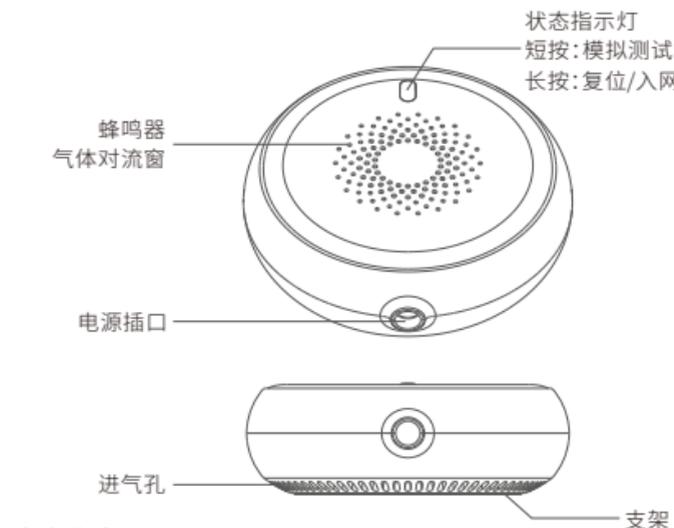


使用说明书 (X1)



膨胀管 (X2) 螺丝 (X2)

产品介绍

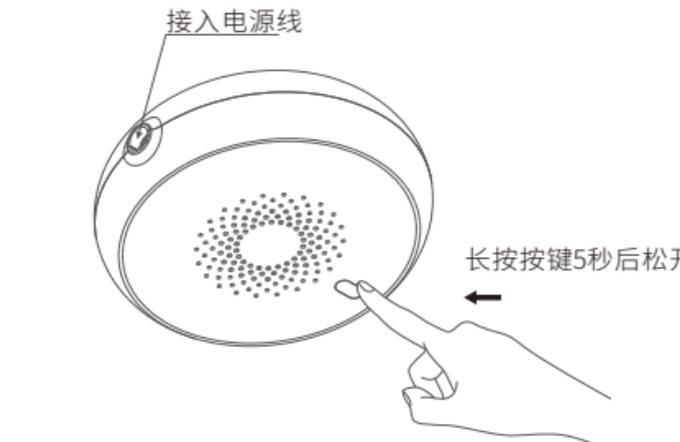


声光信息

红灯闪烁	蜂鸣器“嘀嘀---”	表示燃气泄漏报警
黄灯闪烁	蜂鸣器不响	表示探测器上电预热
绿灯常亮	蜂鸣器不响	表示正常工作状态
黄灯闪烁	蜂鸣器发出“嘀-”声响	表示探测器内部故障
红灯闪烁	蜂鸣器“嘀-嘀”八声提示声响	表示模拟报警测试
绿灯快闪	蜂鸣器不响	表示配网状态

配网设置

- 1.设备通电,产品进入预热状态,黄灯闪烁1-3分钟;
- 2.长按按键5秒后松开,绿色指示灯闪烁,传感器进入配网状态。



配网提示:

- 配网状态:长按按键5-10秒进行配网,按下按键后红灯常亮,5秒后松开按键绿灯闪烁,开始配网。如果配网成功,则绿灯亮并保持5秒后熄灭,绿灯常亮,探测器进入正常监控状态;
- 如果配网失败(20秒内),则黄灯亮并保持5秒后熄灭,绿灯常亮,探测器进入正常独立监控状态。

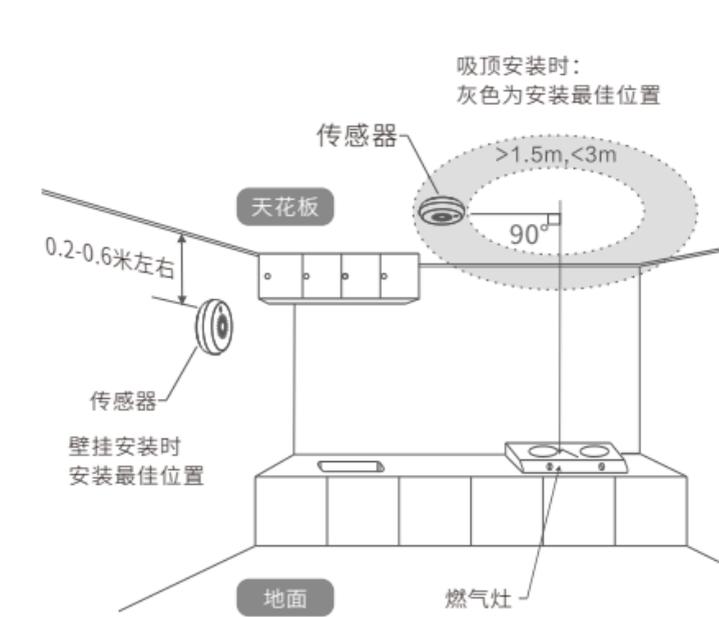
安装说明

1.安装注意事项

- a.探测器应安装在有可燃气(甲烷)设备的房间中;
- b.不要安装在室外;
- c.不要安装在温度低于0°C或超过+55°C的地方;
- d.不要安装在直接受燃气器具产生的热气、水蒸气、油烟影响的地方(例如燃气灶具正上方);
- e.探测器与用气设备间不要有阻隔物,避免探测器接触不到待测气体;
- f.不要安装在进气口、换气扇、窗户、房门等空气流动性大的地方,避免因空气流动致使探测器接触不到待测气体;
- g.确保所连电源插座通电且接触良好;
- h.推荐使用螺丝安装方式,如采用粘贴安装方式导致的意外和安全事故,须用户自行承担;
- i.使用粘贴安装方式时,须确保与双面胶接触的表面光滑、平整、干燥、洁净;
- j.使用粘贴安装方式时,须定期检查探测器是否粘贴牢靠,防止发生掉落。

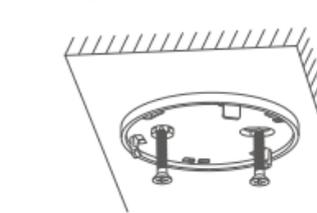
2.安装位置选择

采用吸顶式安装:安装位置选择气源正上方1.5m至3m的环形区域内;
采用壁挂安装:安装位置在离天花板0.2-0.6m,离气源1.5m左右;

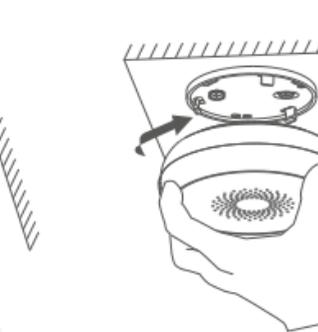


3.安装方式

(1)螺丝安装方式:

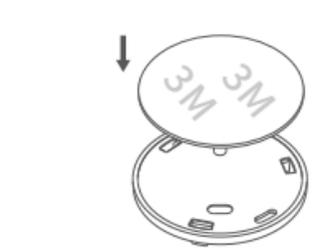


用螺丝把安装支架固定在天花板或者墙壁上

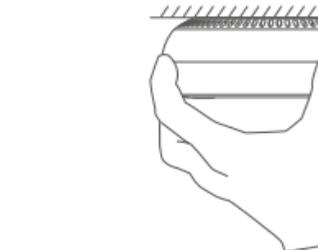


顺时针旋入安装支架

(2)粘贴安装方式:



将双面胶粘贴在支架的背面



将产品粘贴在所需位置上

使用说明

1.预热状态

探测器上电后进入预热状态,预热期间黄灯闪烁,预热结束后(最长不超过3分钟),绿灯保持常亮。

2.正常工作状态

在探测器无故障或无报警状态下,绿灯保持常亮表示通电正常,探测器进入正常工作状态。

3.报警状态

当探测器无故障且现场气体浓度高于报警值时,红灯闪烁,蜂鸣器发出报警声。

4.故障状态

当探测器出现故障时,黄灯闪烁,蜂鸣器约6-10秒“嘀-”一声。

5.模拟测试

在正常工作状态下,按下消音/自检键一次,探测器进入模拟测试,会发送一次无线报警信号,结束后发送一次无线报警恢复信号。

日常维护及保养

为了保证探测器的正常工作,建议按下述方法对探测器进行维护保养:

- 1.请严格按产品使用说明书正确安装、操作、维护探测器;
- 2.建议每月对探测器进行自检:即在正常工作状态下按一下消音/自检按钮,确保探测器能正常进行声、光报警;
- 3.建议每季度清洁探测器外壳,清理探测器进气孔的灰尘及油污,确保探测器进气通畅、报警声正常。清洁时宜用半干毛巾,不能用酒精、香蕉水等化学溶剂或很湿的毛巾清洗;
- 4.建议每年对探测器进行一次校准。

*校准应由具有相关资质的机构进行,且必须在有标准气体及标准校准工具的情况下进行,请勿擅自操作。

燃气泄露后如何处理

当环境空气中可燃气体浓度值达到或超过报警浓度值时,探测器会进入持续报警状态,这时应:

- 1.立即关闭管道阀门;
- 2.立即打开门窗通风换气;
- 3.熄灭所有火源,避免使用一切能产生火花物品(如打火机、火柴等);
- 4.避免开、关各种电器;
- 5.检查气体泄漏原因,并及时通知相关部门及相关专业人员处理。

故障分析与处理

故障现象	原因分析	处理方法
上电后一直预热(黄灯闪烁)	①长时间未通电 ②预热期间环境中可燃气体	①通电老化24小时 ②先排除可燃气体,再上电预热
黄灯闪烁,蜂鸣器发出“嘀-”声响	探测器故障	与经销商联系维修

其它注意事项

- 1.本探测器仅用于管道甲烷(天然气),不能用于瓶装液化气的探测;
- 2.禁止擅自改动探测器内部结构;
- 3.请勿直接用高浓度的可燃气体冲击探测器(如直接用打火机、纯天然气等),否则会使探测器灵敏度部分或全部降低从而损坏探测器;
- 4.避免在探测器附近大量使用固发喷胶、杀虫剂、油漆、粘接剂、稀释剂等,以免产生误报警及影响探测器的正常使用寿命;
- 5.探测器内部的传感器典型寿命为五年,请注意探测器的使用时间,到达使用寿命时请及时维护和更换;
- 6.随时留意探测器是否有故障,如果探测器工作不正常,不得擅自拆卸处理,应及时与厂家联系,并尽量详细说明故障现象,厂家售后工程师可就近进行操作指导,如果产品返厂维修,在产品返修期间,用户应做好用气安全工作;
- 7.粘贴安装且安装介质为漆面时,因为时间长了会自动起皮导致产品脱落,由此引起的问题需要用户承担。

技术参数

无线类型	Zigbee
发射频率	2.4GHz
工作电压	输入AC220V 输出DC12V
工作电流	≤200mA
工作环境	0°C~+55°C;相对湿度≤95%RH
探测气体	甲烷(天然气)
报警浓度	8%LEL 甲烷(天然气)
浓度误差	±3%LEL
报警方式	声光报警、无线联网报警
报警声压	≥70dB(正前方1米处)
安装方式	壁挂/吸顶
产品尺寸	Φ85X30mm

限制元素或元素标识表

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
LED	0	0	0	0	0	0
线路板	0	0	0	0	0	0
外壳及其他部件	0	0	0	0	0	0

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。
O:表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T26572 标准规定的限量要求以下。
X:表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T26572 标准规定的限量要求。

保修卡

保修政策

- 1.产品自售出之日起7日内,发生性能故障,消费者可以选择退货、换货或修理。
- 2.产品自售出之日起15日内,发生性能故障,消费者可以选择换货或修理。
- 3.产品自售出之日起12个月内,出现产品质量问题,可为您提供保修服务。

非保修政策

- 1.无“三包”凭证或超过“三包”有效期。
- 2.未按产品说明要求使用、维护和保管而造成的损坏。
- 3.未经我司授权拆修造成的损坏。
- 4.因不可抗力造成的损坏。
- 5.产品在使用过程中正常的褪色和损耗不在保修范围之内。

用户存根联

用户信息(请用户填写真实信息,我司承诺用户信息仅用于售后服务)

姓名_____

电话_____

电子邮箱_____

邮政编码_____

联系地址_____

产品信息

名称_____ 型号_____

颜色_____ 包装号SN_____

需要服务 退货 更换 维修

故障现象_____

受理日期_____ 维修员签字_____

厂家存根联

用户信息(请用户填写真实信息,我司承诺用户信息仅用于售后服务)

姓名_____

电话_____

电子邮箱_____

邮政编码_____

联系地址_____

产品信息

名称_____ 型号_____

颜色_____ 包装号SN_____

需要服务 退货 更换 维修

故障现象_____

受理日期_____ 维修员签字_____